

## ZEROTEC ZRN60

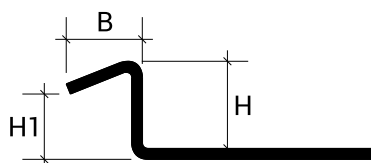
### DESCRIZIONE PRODOTTO



Zerotec ZRN60 è stato progettato per ottimizzare le transizioni da piastrelle a moquette, tappeti o altri rivestimenti a pavimento come legno, PVC e laminato, situazione che si presenta spesso in ambienti pubblici come hotel e ristoranti. La sua linea delicata e la sua decisa inclinazione, permettono di ottimizzare il passaggio tra diverse altezze: da piastrelle da 8, 10 o 12,5 mm di spessore ad un altro pavimento di 6 mm di spessore, dando un tocco moderno ed elegante all'ambiente. Questa sua particolare forma protegge e nasconde la porzione di rivestimento sottostante (di 6 mm di spessore) da urti e colpi meccanici impedendone la possibile rottura.

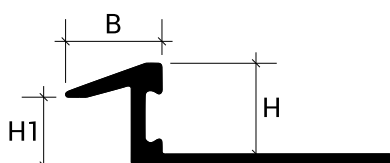
### CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza: 2,70 metri



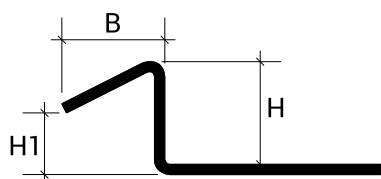
ZRN60/80 - Acciaio Inox

B = 7 mm  
H1 = 6 mm



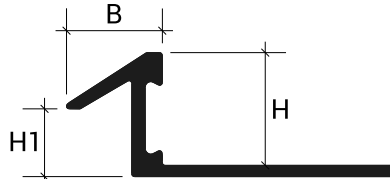
ZRN 60/80 - Alluminio

B = 8,5 mm  
H1 = 6 mm



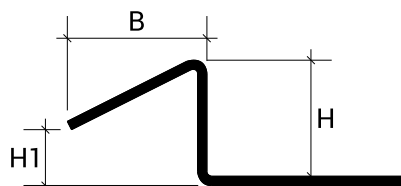
ZRN 60/100 - Acciaio Inox

B = 10 mm  
H1 = 6 mm



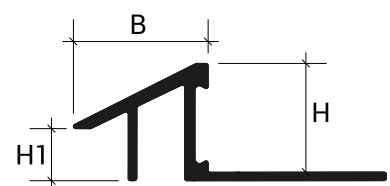
ZRN 60/100 - Alluminio

B = 8,5 mm  
H1 = 6 mm



ZRN 60/125 - Acciaio Inox

B = 15 mm  
H1 = 6 mm



ZRN 60/125 - Alluminio

B = 15,5 mm  
H1 = 6 mm

## DESCRIZIONE MATERIALE

### Acciaio Inox

I profili in acciaio sono realizzati tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante, si differenziano quindi dalla corrispondente versione in alluminio e ottone realizzate in estrusione a caldo pur mantenendone le caratteristiche applicative e dimensionali. L'acciaio inox resiste efficacemente a elevate sollecitazioni meccaniche, particolarmente indicato nel settore chimico, alimentare, ospedaliero per rispondere a requisiti igienici, di durata e di resistenza agli agenti chimici. Prodotto normalmente con finitura semilucida è possibile realizzare una finitura spazzolata che viene attuata con parziale asportazione di materiale utilizzando spazzole rotanti in fibra di nylon e quarzo che conferiscono un aspetto opaco alla superficie senza alterarne le caratteristiche.

ACCIAIO INOX AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1,4301:

Acciaio facente parte della categoria degli AUSTENITICI è la lega più diffusa ed utilizzata nella produzione di prodotti di elevate caratteristiche tecniche e prestazionali. Ampiamente resistente a buona parte dei prodotti chimici può macchiarsi o scurirsi superficialmente, è sufficiente un normale prodotto lucidante per riportarlo allo stato originario.



IL

zerotec >> ZRN60 in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Lucido		
Cod.	HxH1 mm	Finitura
ZRN60/80IL270	8x6	IL - Lucido
ZRN60/100IL270	10x6	IL - Lucido
ZRN60/125IL270	12,5x6	IL - Lucido

## DESCRIZIONE MATERIALE

### Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettro-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 20 micron.

ALLUMINIO BRILLANTATO:

Il processo di brillantatura si compone di un trattamento di lucidatura meccanico-chimica e del successivo bagno anodico nei colori Oro, Cromo, Rame e Titanio. I profili ottenuti mantengono le medesime caratteristiche di resistenza alla corrosione dei profili anodizzati ma con un aspetto estetico brillante che li rende simili alle superfici dorate e cromate.



AS



AT



ATSB



AMSB

zerotec >> ZRN60 in Alluminio Anodizzato		
Cod.	H mm	Finitura
ZRN60/80AS270	8	AS - Argento
ZRN60/100AS270	10	AS - Argento
ZRN60/125AS270	12,5	AS - Argento
ZRN60/80AT270	8	AT - Titanio
ZRN60/100AT270	10	AT - Titanio
ZRN60/125AT270	12,5	AT - Titanio

zerotec >> ZRN60 in Alluminio Anodizzato Brillantato		
Cod.	H mm	Finitura
ZRN60/80ATSB270	8	ATSB - Titanio brill. spazz.
ZRN60/100ATSB270	10	ATSB - Titanio brill. spazz.
ZRN60/125ATSB270	12,5	ATSB - Titanio brill. spazz.

**Profilitec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

zerotec >> ZRN60 in Alluminio Anodizzato Spazzolato		
Cod.	H mm	Finitura
ZRN60/80AMSB270	8	AMSB - Spazz. Bronzo Antico
ZRN60/100AMSB270	10	AMSB - Spazz. Bronzo Antico
ZRN60/125AMSB270	12,5	AMSB - Spazz. Bronzo Antico

## APPLICAZIONE

1. Scegliere il profilo della dimensione H corrispondente allo spessore della piastrella da posare prestando assoluta attenzione che il profilo non deve superare il bordo del pavimento ma posizionarsi 0,5 ÷ 1 mm più basso;
2. Stendere con l'ausilio di una spatola dentata il collante nell'area di applicazione del profilo;
3. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta e appoggiarlo con il lato traforato nel collante premendolo ed allineandolo;
4. Stendere un'aggiunta di collante sulla perforazione e nelle cavità della sezione verticale del profilo a contatto con il bordo del pavimento;
5. Lasciare tendenzialmente uno spazio di circa 2 mm tra il profilo e il bordo piastrella da riempire successivamente con del sigillante o stucco.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

## PULIZIA E MANUTENZIONE

### ACCIAIO INOX:

L'acciaio inox è facile da pulire e molto igienico grazie alla sua superficie liscia e non porosa, che ostacola la proliferazione di batteri. Per mantenerlo in buone condizioni, è sufficiente lavarlo con acqua calda e sapone, risciacquarlo abbondantemente e asciugarlo con un panno morbido.

Se esposto ad agenti atmosferici, è consigliata una pulizia periodica per prevenire corrosioni. Le superfici spazzolate vanno pulite nel senso della spazzolatura. In caso di graffi, è possibile usare un lucidante specifico con un panno morbido. Evitare detergenti contenenti acido cloridrico, fluoridrico o candeggina, così come prodotti abrasivi. Non lasciare a contatto con l'acciaio inox oggetti in acciaio comune per evitare contaminazioni e macchie di ruggine. Inoltre, non lasciare pezze umide o spugne sulla superficie per prevenire aloni d'acqua.

### ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

## AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

**VOCE DI CAPITOLATO**

Fornitura e posa in opera di profilo in \_\_\_\_\_ (materiale), con finitura \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica \_\_\_\_\_ mm, dotato  
di aletta traforata che ne garantisce una perfetta presa con l'adesivo impiegato. Profilo con parte interna a coda di rondine  
per una migliore presa della colla.

Tipologia famiglia \_\_\_\_\_ della ditta Profilitec come profilo di transizione e protezione del  
rivestimento da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: \_\_\_\_\_

Materiale: \_\_\_\_\_ €/m

Posa: \_\_\_\_\_ €/m

Prezzo complessivo: \_\_\_\_\_ €/m